

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Оборудование							
Здание								
1.	Таль электрическая (тельфер) г/п 1т, высота подъёма 3 м			ГЗПТО	шт	2	100	Этап II
				“Элеватормельмаш”				
				Свердловская обл.,				
				г. Екатеринбург				
2.	Тележка рельсовая передаточная г/п 4 т			ООО “ПодъемКран-	шт	1	960	Этап I
				Маш”				
				г. Санкт-Петербург				
3.	Паспортизатор радиоактивных отходов	GAMS-03		Envinet	шт	1	<2200	Этап II
				Чехия				
4.	Спектрометрическая установка	GAMS-01		Envinet	шт	1	<100	Этап II
				Чехия				
5.	Двухколонный ленточнопильный станок	UMT C 800/1000M		ООО “ПКФ”	шт	1	5800	Этап I
				“ПРОМРЕСУРС”				
				г. Ижевск				
6.	Аппарат воздушно-плазменной резки металлов	ПУРМ-160А		ООО	шт	1	190	Этап II
				“УралСпецСталь”				

						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				
						Реконструкция участка дезактивации металлических радиоактивных отходов реакторного завода ФГУП «ПО «Маяк»				
Изм.	Копч	Лист	№	Подп	Дата	Участко дезактивации металлических РАО	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Сребдоль				22.10.13		Р	1	9	
Проверил	Трубицын				22.10.13					
Гл. спец.	Мангалова				22.10.13					
						Спецификация оборудования, изделий и материалов				
Н.контр.	Ладатко				22.10.13					
ГИП	Канищев				22.10.13					

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	Взам. инв.№	Подпись и дата	Инв.№ подл.
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
				Свердловская обл.,							
				г. Екатеринбург							
7.	Труборезная машина	Exact 360 E		ОАО “Нефтебур”	шт	1	14,3	Этап I			
7.1	Труборезная машина	Exact 280 E		г. Москва	шт	1	9	Этап I			
8.	Весы платформенные электрические г/п 5 т,1500х1500	МВСК-5		ООО ”Уралвес”	шт	1	9	Этап II			
				Свердловская обл.,							
				г. Екатиренбург							
9.	Ручная гидравлическая тележка оснащенная весами г/п 2 т	OTTO KURTBACH		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I			
		OK 20-W		Филиал ООО							
				“ТД ТДС”							
				г. Екатеринбург							
10.	Ручная гидравлическая тележка г/п 1 т	OK 20-180		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I			
				Филиал ООО							
				“ТД ТДС”							
				г. Екатеринбург							
11.	Установка компрессорная	СБ4/С-100.LB75		ООО	шт	2	141	Этап I			
				“БластАнтикор”							
				г. Санкт-Петербург							
12.	Стриппер для разделки кабеля	СТ-06		ООО ”Северо-	шт	1	230	Этап II			
				Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата	НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО	
										Лист	
										2	

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div>Взам. инв.№</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div>						Западное				
						Машиностроительное				
						Предприятие”				
						г. Санкт-Петербург				
	13.	Гранулятор	ГМ-02		ООО ”Северо-	шт	1	1060	Этап II	
						Западное				
						Машиностроительное				
						Предприятие”				
						г. Санкт-Петербург				
	14.	Устройство перегрузочное мобильное	УПМ-1,0-3-3,0		ООО “СВПК”	шт	2	300	Этап II	
						Ульяновская обл,				
						р.п. Чердаклы				
	15.	Грузовой манипулятор	Hyundai HD-78 с KMY Soosan			шт	1	7800	Этап II	
			SCS-33							
	16.	Стол плазменной резки	СП-50-1600-3300		ООО “СВАГА-РУ”	шт	1	2500	Этап II	
						г. Москва				
	17.	Электрическая отрезная машина	Hilti DCH 230		ЗАО “Хилти	шт	1	7	Этап I	
						Дистрибьюшн ЛТД”,				
						г. Москва				
						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				Лист
										3
Изм.	Копч	Лист	№ док	Подп	Дата					

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		18.	Электрическая угловая шлифмашина	Hilti DEG 125-D		ЗАО “Хилти	шт	1	1,9	Этап I
						Дистрибьюшн ЛТД”,				
						г. Москва				
		19.	Гайковерт пневматический	ИП-3110/BQ10		ООО	шт	1	3	Этап I
						“ПНЕВМОСЕТЬ”				
						г. Екатеринбург				
		20.	Гайковерт пневматический	ИП-3115		ООО	шт	1	15,2	Этап I
						“ПНЕВМОСЕТЬ”				
						г. Екатеринбург				
		21.	Дрель пневматическая	SHINANO SI-5200A		ООО “Пневмо-	шт	1	1,42	Этап II
						Альянс”				
						г. Санкт-Петербург				
		22.	Ножницы пневматические	ПН-2/JD2		ООО	шт	1	1,6	Этап II
						“ПНЕВМОСЕТЬ”				
						г. Екатеринбург				
		23.	Болторез (арматурные ножницы), (сталь,чугун) 10мм			ООО “Проф Тех	шт	1	2,75	Этап II
						Инструмент”				
						г. Москва				
		24.	Сверлильная коронка по металлу	Karnasch POWER MAX 30		KARNASCH	шт	10		Этап II
Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата	НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				Лист
										4

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Heavy-Duty		г. Москва				
		25.	Полотно для ленточнопильного станка С 800/1000М			ООО “ПКФ”	шт	10		Этап I
			Размер 9800x54x1,6			“ПРОМПРЕСУРС”				
						г. Ижевск				
		26.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
			металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 2500x1400x650			машиностроение”,				
						г.Москва				
		27.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
			металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 1500x1400x650			машиностроение”,				
						г.Москва				
		28.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
			металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 2500x1000x200			машиностроение”,				
						г.Москва				
		29.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
			металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 1500x1000x200			машиностроение”,				
						г.Москва				
		30.	Стол сортировочный				шт	1		Этап I
			г/п 2т							
Инв.№ подл.										
								Лист		
		НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО						5		
		Изм.	Котуч	Лист	№ док	Подп	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		31.	Контейнер оборотный				шт	6		Этап I
			г/п 1,8 т							
		32.	Емкость выемная				шт	12		Этап I
			г/п 0,8 т							
		33.	Захват для вертикального подъёма листа	2MB12-1,2-1,0(0-25мм)		ЗАО“Майна-Вира”	шт	4	5	Этап II
						г.Екатеринбург				
		34.	Строп цепной с захватами для подъёма бочек	DL500		ООО “СтропЭкс”	шт	2	22	Этап II
			г/п 1000 кг			г.Чебоксары				
		35.	Захват торцевой для подъёма труб	4MB3/1-4,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	4	3	Этап II
						г.Екатеринбург				
		36.	Костюм сварщика (брезент с огнестойкой пропиткой)			ООО”Мастер”	шт	2	2,5	Этап II
						г.Москва				
		37.	Автоматическая маска сварщика типа “Хамелеон”	“КОРУНД”		ООО”Мастер”	шт	2	0,5	Этап II
						г.Москва				
		38.	Краги пятипалые спилковые	ГОСТ 12.4.010-75		ООО”Мастер”	пара	2		Этап II
						г.Москва				
Здание 329										
		39.	Рольганг приводной	РП-3500-1000Г		ООО	шт	1		Этап I
Инв.№ подл.										
								НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО		Лист
										6
		Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата			

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div>Изм.КолучЛист№ докПодпДата</div>	Взам. инв.№		N=1,5 кВт			“Ростехподдержка”				
						г.Екатеринбург				
	Подпись и дата	40.	Ручная гидравлическая тележка	ОК 20-200		“Уралгидравлика”	шт	1	128	Этап I
			г/п 2 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
	Инва.№ подл.					г.Екатеринбург				
	Взам. инв.№	41.	Ручная гидравлическая тележка	ОК 20-180		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I
			г/п 1 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
	Подпись и дата					г.Екатеринбург				
	Инва.№ подл.	42.	Ручная гидравлическая тележка, оснпщённая весами	ОК 20-W		“Уралгидравлика”	шт	1	156	Этап I
			г/п 2 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
	Взам. инв.№					г.Екатеринбург				
	Подпись и дата	43.	Канатный строп	1СКП-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
			Длина 2000 мм			г.Екатеринбург				
	Инва.№ подл.	44.	Канатный строп	2СКП-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
			Длина 2000 мм			г.Екатеринбург				
	Взам. инв.№	45.	Канатный строп	4СКП-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				Лист
										7

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	Итого											
									Взам. инв. №	Подпись и дата										
1	2	3	4	5	6	7	8	9												
	Длина 2000 мм			г.Екатеринбург																
46.	Канатный строп	СКК-2,0		ЗАО"Майана-Вира"	шт	10		Этап II												
	Длина 4000 мм			г.Екатеринбург																
47.	Контейнер с откидным днищем	VH 9240		Orwil	шт	10														
	г/п 2000 кг			г.Екатеринбург																
48.	Строп цепной	1СЦ		ЗАО"Майана-Вира"	шт	1		Этап I												
	г/п 2,0 т, длина 1000м			г.Екатеринбург																
49.	Строп цепной	2СЦ		ЗАО"Майана-Вира"	шт	1		Этап I												
	г/п 2,12 т, длина 1000м			г.Екатеринбург																
50.	Строп цепной	4СЦ		ЗАО"Майана-Вира"	шт	1		Этап I												
	г/п 2,36 т, длина 1000м			г.Екатеринбург																
51.	Строп цепной с захватами для подъёма бочек	DL500		ООО СтропЭкс	шт	1		Этап I												
	г/п 1000 кг			г.Чебоксары																
52.	Дробеметная установка барабанного типа	GG-150		ООО"Дробемет"	шт	1		Этап II												
				г.Санкт-Петербург																
53.	Дробеметная установка подвешного типа	Q3720		Qingdao Guangyue Rubber Machinery Manufacturing Co., Ltd	шт	1		Этап I												
Инва.№ подл.																				
											Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата	НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО			Лист
																				8

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Китай				
54.	Ванна ультразвуковая			НПП “Спецмаш”	шт	2		Этап II
	Объём 3,2 м³			г.Воронеж				
55.	Ванна ультразвуковая			НПП “Спецмаш”	шт	2		Этап II
	Объём 0,25 м³			г.Воронеж				